Minera Panamá

Copia

Orden de Trabajo: 56105

FIRST QUANTUM MINERALS LTD.

Supervisor: 17254 OLVER TRUJILLO JIMENO

OT Padre: 00056105
Originador: 202 Mine

OT fecha creacion: 24/06/2016
OT fecha/hora impresion: 02/07/2016 6:30:37

Detalles del Equipo

Equipo:	HT148 740B EJ CAT	Descripcion:	HT TRUCKS
Serie:	L4F00512	Frente de Trabajo:	
Horometro:	8,451.50	Fecha/Hr. Requerida:	01/07/2016 00
Tipo de OT:	PM proposal JDE	Prioridad:	Normal

Detalle de la Orden de Trabajo

Problema Reportado: 740B-L4F-MAINTENANCE 250 HRS
Sistema:
Grupo:
Tecnico:
Teller:
Capataz: OLVER TRUJILLO JIMENO

Realizado (SI/NO)

Backlog:

Procedimientos de Servicio, Seguridad y Ambiente

LPC

Trabajo Realizado - OT

Causa Probable:

Trabajo Realizado: DRENO Y REEMPLAZO ACEITE MOTOR
REEMPLAZARON LOS SIGUIENTES FILTROS
DIESEL - AIRE - MOTOR - SEPARADOR DE AGUA
INSPECCION COMPLETA

Observaciones: AMORTIGUADORES FRONTALES (PATA DE ELEFANTE)
EN MALAS CONDICIONES

HOROMETRO: 8424.0

INICIO (fecha/hora) | FINAL (fecha/hora)

	TECNICO LIDER (CAPATAZ)	SUPERVISOR
FIRMA	[signature]	[signature]
NOMBRE	Julio Rios	Dario Arana T.

Minera Panamá

MANTENIMIENTO PREVENTIVO PM 1 - 250 HRS

MODELO 740B/ VERSION 02

Minera Panamá/ Flota Camiones 740B - L4E/ 740B EJ- L4F



FECHA: 02-6-16 **CODIGO DE EQUIPO:** HT148 **HOROMETRO:** 8484

NOMBRE DEL TECNICO: ______ **ORDEN DE TRABAJO:** ______

LISTA DE CHEQUEOS DE SEGURIDAD Y PRUEBAS		
	VERIFICACIÓN OPERACIÓN DEL FRENO DE PARQUEO	**COMENTARIOS**
1	Condiciones de la prueba **1.** Colocar el equipo en una superficie horizontal abrochece el cinturon de seguridad. Asegurese de que el control de la transimicion este en la posicion N y el freno de parqueo conectado. Arranque el motor y dejelo operar durante un minuto para cargar el sistema de freno. **2.** Mueva la palanca de velocidad a la pocision 1 . **3.** Aumente gradualmente la velocidad del motor hasta que la maquina avance. Anote la velocidad del motor, cuando la maquina este en movimiento, reduzca inmediatamente la velocidad del motor y mueva la palanca de velocidad a la posicion **N.** Apague el Motor **4.** Si la maquina de mueve en una velocidad del motor de menos de 1,100 rpm, el freno de parqueo requiere mantenimiento.	OK
	VERIFICACIÓN OPERACIÓN DEL FRENO DE SERVICIO	**COMENTARIOS**
2	Condición de la prueba: **1.**Parquear la maquina en un lugar Seguro. Asegurese que la palannca de velocidad este en la posicion neutral y el freno de estacionamiento este conectado. **2.** Acople de los frenos de servicio. Mueva el control de velocidad a la posicion 1. Desconecte el freno de estacionamiento. **3.** Aumente gradualmente la velocidad del motor hasta que la maquina avance, anote la velocidad del motor cuando la maquina se mueve, reduzca inmediatamente la velocidad del motor y mueva la palanca de velocidad a la posicion N. Apague el motor **4.** Si la maquina se mueve a una velocidad del motor inferior a 1400 rpm, los frenos de servicio requieren mantenimieto.	OK
	VERIFICACION OPERACIÓN DE DIRECCION	**COMENTARIOS**
3	Arranque el motor y hagalo funcionar a velocidad alta en vacio. 2 . Desconecte el freno de estacionamiento.3. Articule completamente la maquina hasta uno de los topes y suelte el volante de la direcció. 4. Articule completamente la maquina hasta el otro tope, comience a sincronizar cuando empiece a girar el volante de direccion, repita este procedimiento varias veces en cada direccion para tener un tiempo promedio. 5. Cuando el volante de direccion se gira a 60 rpm, el tiempo de giro no debe exeder los 4,6 segundos. Cuando el volante de direccion se gira a 90 rpm el tiempo de giro no debe exeder los 3 segundos. 6. Si los tiempos no coinciden realizar prueba y ajustes de la dirección.	OK

IT	PRUEBA DE DIRECCION SECUNDARIA	COMENTARIOS
7	Condición de la prueba: 1.Parquear la maquina en un lugar Seguro y apague el motor, Mantenga presionad ala parte superior del interruptor de prueba de direccion secundar con el fin de activar el motor. 2. Gir ecompletamente el volante de izquierda a derecha . Si el sistema de direccion repisnde ladireccion secundari a esta em funcionamiento, de lo contrario requiere manrtenimiento. 3. Suelte el interruptor de prueba de direccion secundaria, la fuerza del muelle devolvera el interruptor de prueba de direccion secundaria a la posicion off 4. No haga funcionar la maquin as i la direccion no esta funcionando correctamente.	OK

	OBSERVACIONES Y COMENTARIOS	SI	NO
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			

LISTA DE CHEQUEOS SISTEMA - MOTOR

IT	DESCRIPCIÓN	QTY	P/N-P/S	INICIALES DEL TECNICO
1	Observe funcionamiento del motor y registre características de gases de escape: (Humo, excesivo, azul, negro, blanco, etc.)			✓
2	Revisar compartimiento de motor por suciedad, basuras y fugas (motor/coolant/diesel)			✓
3	Revisar fugas a través de las juntas de los múltiples de escape, buscar posibles tornillos partidos.			✓
4	Tomar muestra de aceite de motor (Enviar al laboratorio)	1	169-8373	Muestra Rápida
5	Revisar nivel y cambiar aceite de motor			✓
6	Cambiar filtro de aceite de motor y cortar filtro (mostrar al supervisor)	1	1R-1808	✓
7	Cambiar filtros primarios de aire del sistema de admisión	1	142-1340	✓
8	Revisar nivel de refrigerante (mirilla) - Adicionar si es necesario			✓
9	Revisar ajuste y condicion de abrazaderas y mangueras de admision.			✓
10	Revisar el buen estado del protector de calor del turbo.			✓

	OBSERVACIONES Y COMENTARIOS	SI	NO
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			

LISTA DE CHEQUEOS SISTEMA ELÉCTRICO & CABINA

IT	DESCRIPCIÓN	QTY	P/N-P/S	INICIALES DEL TECNICO
1	Conectar el ET revisar por eventos activos, reparar según sea necesario y borrar eventos almacenados en los ECM			✓
2	Revisar luces interiores e instrumentos de cabina			✓
3	Revisar correcto funcionamiento del horometro			✓
4	Revisar funcionamiento motor limpia parabrisas, plumillas y nivel de agua para limpiar vidrio frontal			✓
5	Revisar funcionamiento del pito, alarma y camara de retroceso			✓
6	Revisar funcionamiento de luz escolta			✓
7	Revisar luces principales(Altas y Bajas), luces de freno, retroceso y direccionales			✓
8	Verifique que no exista corrosión en los bornes o terminales de la batería, si lo hay utilice un cepillo metálico para retirarla.			✓
9	Revisar estado de los espejos retrovisores			✓
10	Verificar condicion general de la silla (deslizela hacia atras y adelante e incline el espaldar) y evalue que la suspension de la silla este amortiguando			✓
11	Revisar el estado de los cinturones de seguridad y fecha de vencimiento			✓
12	Lubricar con penetrante las chapas y las manijas internas y externas de las puertas y verificar que estén en buenas condiciones.			✓
13	Evaluar condición de los sellos de la puerta y hermeticidad de la cabina, tapizado del techo y piso.			✓

	OBSERVACIONES Y COMENTARIOS	SI	NO
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			

LISTA DE CHEQUEOS SISTEMA - TREN DE POTENCIA

IT	DESCRIPCIÓN	QTY	P/N-P/S	INICIALES DEL TECNICO
1	Comprobar correcto funcionamiento de transmision/convertidor y caja de transferencia.			✓
2	Revisar el nivel de aceite de transmision/convertidor y caja de transferencia (completar si es necesario)			✓
3	Revisar condicion de sellado de las varillas medidoras y tapas de llenado de aceites. Reemplazar si es necesario			✓
4	Revisar condicion de las crucetas (use una palanca de fuerza para realizar movimiento en los ejes)			✓
5	Revisar visualmente por fugas en los mandos y diferenciales y su correcto funcionamiento (corregir si es necesario)			✓

	OBSERVACIONES Y COMENTARIOS	SI	NO
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			

LISTA DE CHEQUEOS - SISTEMA HIDRÁULICO

IT	DESCRIPCIÓN	QTY	P/N-P/S	INICIALES DEL TECNICO
1	Revisar funcionamiento correcto del freno de servicio y parqueo			✓
2	Antes de entrar al taller revisar el correcto funcionamiento de los cilindros de levante del vagon o ejector			✓
3	Revisar correcto funcionamiento del sistema de direccion			✓
4	Revisar visualmente por fugas de aceite en.magueras y compartimientos del sistema hidraulico.			✓
5	Verificar nivel de aceite de los compartimientos de levante/ejector y direccion.			✓

	OBSERVACIONES Y COMENTARIOS	SI	NO
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			

LISTA DE CHEQUEOS DEL AIRE ACONDICIONADO				
IT	DESCRIPCIÓN	QTY	P/N-P/S	INICIALES DEL TECNICO
1	Verificar con el técnico-operador que el A/C este funcionando correctamente			✓
2	Chequear compresor por ruidos generados			✓
3	Chequear polea, clutch y funcionamiento de la bobina. Revisar alineación del clutch.			✓
4	Revisar soporte compresor , en especial los tornillos de sujeción.			✓
5	Limpiar o lavar el condensador exteriormente de suciedad u obstrucción			✓
6	Revisar línea que viene del condensador al filtro secador (al tocar debe estar caliente)			✓
7	Revisar el drenaje del evaporador por si está obstruido.			✓
8	Chequear línea de descarga (caliente al tacto) y de succión (frías al tacto). Verificar estado y enrutamiento.			✓
9	Revisar el selector de velocidades del soplador. Deben servir todas las velocidades del selector.			✓

	OBSERVACIONES Y COMENTARIOS	SI	NO
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			

LISTA DE CHEQUEOS - SISTEMA AUTOLUBE			
1	Revisar el nivel del tanque de grasa y rellenar de ser necesario	✓	
2	Revisar correcto funcionamiento del sistema autolube, verificar programacion en el monitor (debe estar en modo pesado)	✓	
3	Verificar por fugas de grasa en las lineas que llegan a los cilindros de suspension y direccion y la correcta lubricacion de los mismos.	✓	
4	Inspeccionar estado de la linea de engrase y correcta lubricacion del pin hitch, verificar que tenga el protector del coupling inferior de la linea.	✓	
5	Engrasar manualmente los puntos del balancin que sujeta el cilindro eyector y verificar el estado de las lineas de lubricacion.	✓	
6	Engrasar manualmente el bearing de la cabeza del rod del cilindro eyector	✓	
7	Engrasar manualmente los puntos de los rodamientos laterales e inferiores de la hoja eyectora	✓	
8	Engrasar manualmente mecanismo del freno de parqueo (se encuentra en la parte superior del diferencial central)	✓	
9	Engrasar manualmente los cilindros y lineas de lubricaion de los cilindros de la compuerta de cola	✓	
10	Engrasar pines traseros de sujecion de la tolva	✓	
11	Lubricar puntos de los rodillos superiores de la hoja eyectora	✓	
12	Engrasar manualmente los puntos del eje donde articula la compuerta de cola.	✓	

OBSERVACIONES Y COMENTARIOS		SI	NO
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			

Minera Panamá

REGISTRO BACKLOG

FIRST QUANTUM MINERALS LTD.

EQUIPO:	HT148	SERIE:		MODELO:	740B
FECHA:	02-6-16	HOROMETRO:	8484	OT:	

TIPO DE INSPECCION

◯ CAMPO ◯ MANTTO PREVENTIVO ◯ MANTTO CORRECTIVO ◯ OPERADOR

FALLA IDENTIFICADA:

CAUSA DE FALLA:

ACCION A TOMAR:

SISTEMA

◯ MOTOR	◯ TRANSMISION	◯ DIRECCION	◯ FRENOS	◯ ADMISION Y ESCAPE	◯ ELECTRICO
◯ REDUCTORES (P.T.O.)	◯ CHASIS	◯ COMBUSTIBLE	◯ MANDOS FINALES	◯ HIDRAULICO	◯ CABINA DE OP
◯ ENFRIAMIENTO	◯ TREN DE RODAJE	◯ PUERTAS/ACCESOS	◯ AFEX	◯ LUBRICACION	◯ LLANTAS

PRIORIDAD

◯ INSPECCION ◯ CORRECTIVO ◯ PROXIMO PM ◯ MONITOREAR

SOLICITUD DE MATERIALES Y PARTES

ITEM	N° PARTE	CANTIDAD	DESCRIPCION
01	211-4987	1	AMORTIGUADOR MOUNT "A S"
02		1	
03			
04			
05			
06			6 hrs h.
07			OK 6" 3 ~~pesos~~ hrs down
08			
09			TMF.
10			
11			
12			
13			
14			
15			

SOLICITADO RESPONSABLE:		SUPERVISOR RESPONSABLE:	

OBSERVACIONES:

LISTADO DE INSPECCIONES ANTES DE ENTREGAR EL EQUIPO

Minera Panamá

SUPERVISOR: ____________

HOROMETRO: 8484.0

EQUIPO: H1148

FECHA: ____________

MARQUE LAS CASILLAS SEGUN LAS SIGUIENTES CONVENCIONES:

OK: EN BUEN ESTADO
A: ADICIONANDO
XX: LA FALLA REQUIERE ACCIONES MAYORES
NA: NO APLICA

SI NECESITA MAS ESPACIO USE LA PARTE DE OBSERVACIONES EN LA PARTE INFERIOR DEL FORMATO

INSPECCION OPERACIONAL



1. REVISE SI EL HOROMETRO ESTA TRABAJANDO
2. REVISE FUNCIONAMIENTO DE A/C
3. REVISE EXTINTORES Y BASES DE LOS EXTINTORES.
4. **REVISE INDICADORES, INSTRUMENTOS Y CONTROLES.**
   - A. LUCES INT Y EXT / ESCOLTA
   - B. ALARMA DE RETROCESO
   - D. REVISE ALARMAS DE SISTEMAS
   - C. PITO
   - E. LIMPIAVIDRIOS
   - F. MANOMETROS
5. REVISE SILLA DEL OPERADOR
6. REVISE CINTURON DE SEGURIDAD
7. REVISE VIDRIO PANORAMICO Y DE LAS VENTANAS
8. REVISE EMPAQUES DE LAS PUERTAS Y CERRADURAS
9. REVISE LIMPIEZA DE LA CABINA
10. REVISE QUE PISO Y TAPETE DE CABINA ESTEN CORRECTAMENTE INSTALADO



11. REVISE FUNCIONAMIENTO DE CILINDROS EJECTORES/LEVANTE DE TOLVA
12. REVISE TODOS LOS PUNTOS DE LUBRICACION CON GRASA DEL EQUIPO
13. REVISAR CADENAS, SPROCKETS, RUEDA GUIAS Y TORNILLOS SUELTOS.
14. REVISAR QUE LAS GUARDAS DEL MOTOR ESTEN COMPLETAMENTE AJUSTADAS.
15. REVISAR VISUALMENTE AJUSTE O TENSION DE LAS CADENAS
16. **REVISAR TAPADERAS INFERIORES POR TORNILLOS FLOJOS, ROTOS O PERDIDO**
17. **REVISAR VISUALMENTE INFLADO DE LLANTAS, TORNILLOS Y VALVULAS**

INSPECCION DE NIVELES

18. REVISE Y COMPLETE NIVELES DE:
    - A. ACEITE DE MOTOR
    - B. ACEITE DE TRANSMISION/TRANSFER
    - C. ACEITE HIDRAULICO/DIRECC
    - D. NIVEL DE REFRIGERANTE
    - E. NIVEL DE ACEITE DEL EJE PIVOTE



18. REVISE SI TIENE RADIO DE COMUNICACIONES



OBSERVACIONES: ____________